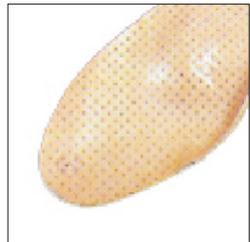


# Hydraulische Schwenkarm - Stanzmaschine Typ SAS



Universell einsetzbare Schwenkarmstanzmaschine, ausgeführt in Stahlschweißkonstruktion. Die MesserhöhenEinstellung erfolgt über das Handrad. Der Rückhub kann mittels Drehpoti stufenlos eingestellt werden. Die Einlösung erfolgt über Zweihandschaltung. Die Bedienelemente sind auf dem Schwenkarm bedienerfreundlich angeordnet. Die Maschine entspricht den gültigen CE- Vorschriften.



## Typ SAS 100 - HU

Stanzfläche:	900 x 400 mm
Druckplatte:	320 x 450 mm
Hub:	5 - 60 mm
Durchgang verstellbar:	50 - 140 mm
Stanzkraft:	100 kN
Motorleistung Hydraulik:	0,75 kW
Gewicht:	850 kg
Maschinenmaße:	900 x 900 mm
Ölmenge:	ca. 50 l

## Typ SAS 180 - HU

Stanzfläche:	1000 x 500 mm
Druckplatte:	370 x 500 mm
Hub:	5 - 75 mm
Durchgang verstellbar:	60 - 160 mm
Stanzkraft:	180 kN
Motorleistung Hydraulik:	1,5 kW
Gewicht:	1100 kg
Maschinenmaße:	1000 x 1000 mm
Ölmenge:	ca. 50 l

## Typ SAS 180 / 1 - HU

Stanzfläche:	1000 x 500 mm
Druckplatte:	450 x 500 mm
Hub:	5 - 75 mm
Durchgang verstellbar:	60 - 160 mm
Stanzkraft:	180 kN
Motorleistung Hydraulik:	1,5 kW
Gewicht:	1100 kg
Maschinenmaße:	1000 x 1000 mm
Ölmenge:	ca. 50 l

